

アタック[®] **ATAC**

ハイバリア強密着蒸着フィルム



VM-CP

光沢性に優れ、低温シール性を付与したハイバリアフィルム

MER

VM-CP-MER

特殊コートにより高いバリア性を確保し、耐クラック性にも優れた CP 蒸着フィルムです。



MERW

VM-CP-MERW

MERW-NC

VM-CP-MERW-NC **ノンコートタイプ**

特に遮光性に優れ、アルミ箔と同等レベルのスペックを持つ超ハイグレードタイプ。アルミ箔の代替とすることで薄膜化が可能になり使用材料削減に繋がります。また焼却残滓も殆ど出ないため環境にも配慮したフィルムです。



MERW-C

VM-CP-MERW-C

コートタイプ

FKA

VM-CP-FKA

金属光沢の美麗性を高め、バリア性能を向上させたハイグレードフィルム。スリップ性、低温シール性に優れます。



VM-PET

アルミ箔の代替に最適 保香性に優れたハイバリアフィルム

MGS

VM-PET-MGS

強密着、ボイル殺菌可能で、保香性・バリア性に優れたハイグレードフィルムです。



MSA

VM-PET-MSA

保香性能が高いだけでなく、特殊コートにより高いバリア性を持つハイグレードフィルムです。



NW

VM-PET-NW

保香性能が高く、商品の風味を逃がしません。



VM-LLD

自社製フィルムを使用したハイバリアフィルム

MLA-C

VM-LLD-MLA-C

コートタイプ

耐クラック性に優れたハイバリアフィルム。



MLW

VM-LLD-MLW

アルミ箔の代替としても使用できる超ハイグレードフィルム。ウォーマーにも対応しており、ウェットティッシュやお尻ふきなどに最適です。



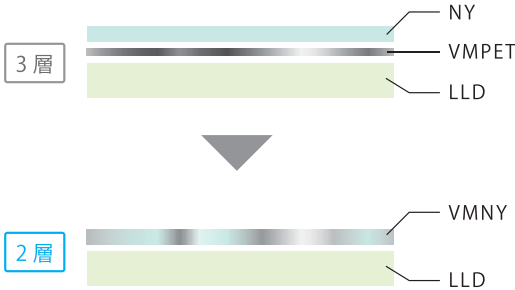
後蒸着フィルム

3層→2層に 環境にやさしい蒸着フィルム

バリア基材を無くし、可能な限りの薄膜化を自社独自の連続式真空蒸着機で実現しました。



イメージ図



	重量	CO ₂ 排出量
3層	1	1
2層	0.89	0.89

※重量・CO₂排出量は寸法130×260の時、3層を1とした場合の比率で表記しています。

HALF METAL

内容物が確認でき、導電性を持たせたハーフ蒸着フィルム

HM

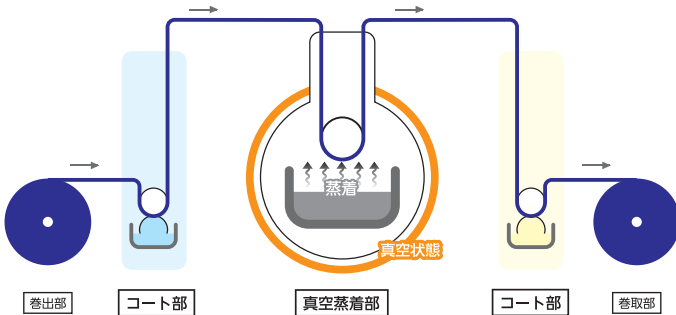
VM-NY-HM
VM-PET-HM

導電性を持たせ、内容物の視認性を確保した半透明蒸着フィルムです。PETやNY基材をラインアップしています。



連続式真空蒸着機

蒸着部分のみが真空状態であるため、連続して蒸着が可能です。また、インライン・コーティング部を付与しており、さまざまな特長を持つアルミ蒸着フィルムを製造することができます。

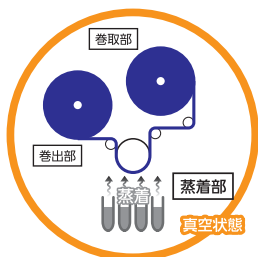


メイワパックスの連続式蒸着技術

- 高品質**
 一体型の広幅ルツボにより、熔融したアルミがまっすぐに飛ぶため均一に蒸着することができます。
- 厚番手加工**
 厚番手でも連続で給紙できるのでアルミがなくなるまで加工可能。基材も紙からフィルム(80μ)まで加工可能です。
- 小ロット**
 670~1300mmまでの巾で自由に加工でき、小ロット対応可能です。
- 短納期**
 トップ・アンカーコートがインラインで加工可能なため、納期も短縮でき、加工困難な基材にでも簡単に蒸着可能となります。

バッチ式真空蒸着機

巻出から巻取まですべて真空状態で行うため、フィルムがなくなると機械を停止し真空を開放し、再度材料セッティング後、スタートとなります。



- 複数のルツボを並べ蒸着しているため、色々な方向に熔融したアルミが飛びまばらになります。
- 機械の容積に制限があるので、厚番手には向かないと言われています。
- 4m近辺の巾でのミルロール(数万m単位)での加工となります。
- トップ・アンカーコートはオフラインとなり納期・コストがかかります。

【アルミ蒸着フィルム】

基 材	品 名	厚み(μ)	酸素透過度	水蒸気透過度	全光線透過度	特 長	主な用途
VM-CP	MER	30	50.0	0.3	0.2	・ FKAのハイグレード ・ 耐クラック性に優れる	スナック菓子
		40					
		50					
	MERW-NC	30	30.0	0.1	0.01	・ アルミ箔と同等レベルの スペックを持つ超ハイバリア	電子部品
		40					
		50					
	MERW-C	30	30.0	0.1	0.01	・ アルミ箔と同等レベルの スペックを持つ超ハイバリア ・ 耐クラック性に優れる	電子部品
		40					
		50					
	FKA	25	80.0	0.3	0.2	・ 超光沢ハイバリアフィルム ・ スリップ性、低温シール性に 優れる	スナック菓子
30							
40							
F	20	170.0	0.8	0.3	・ CP蒸着のスタンダード	スナック菓子	
	25						
VM-PET	MGS	12	5.0	0.5	0.1	・ アルミ箔の代替、ハイバリア	詰め替えパウチ
	MSA	12	5.0	0.5	0.1	・ アルミ箔の代替、ハイバリア	光学用途、お茶
	NW	12	20.0	0.8	0.3	・ Fタイプの酸素バリア向上	スナック菓子
	F	12	20.0	1.0	0.3	・ PET蒸着のスタンダード	スナック菓子
VM-LLD	MLA-C	40	5.0	0.1	0.1	・ 耐クラック性、ハイバリア	詰め替えパウチ
		50					
	MLW	40	30.0	0.1	0.3	・ アルミ箔の代替 ・ ウォーマー対応	ウエットティッシュ、冷凍食品
		50					
後蒸着フィルム		15	5.0	0.5	0.2	・ 薄膜化、ハイバリア	詰め替えパウチ
		15	80.0	0.5	0.2	・ 薄膜化	詰め替えパウチ

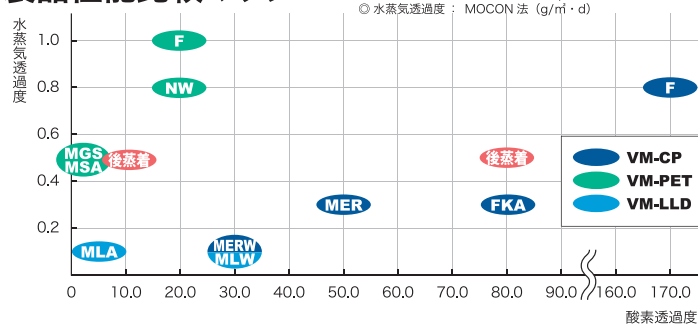
<測定条件> ◎酸素透過度：MOCON法 (ml/m²・d・MPa) ◎水蒸気透過度：MOCON法 (g/m²・d) ◎全光線透過度：メイワ法 (%)

【ハーフ蒸着フィルム】

基 材	品 名	全光線透過度			主な用途
		膜厚 80~90Å	膜厚 90~100Å	膜厚 130~140Å	
N Y	VM-NY-HM	88.1	82.0	60.0	電子部品
P E T	VM-PET-HM	88.1	82.0	60.0	電子部品

<測定条件> ◎全光線透過度：メイワ法 (%)

製品性能比較マップ



耐クラック性比較

【耐クラック試験結果 酸素透過度比較】

	FKA	MER	MERW-NC	MERW-C
常 態	50.0	30.0	3.0	3.0
	↓	↓	↓	↓
手 も み 後	82.0	42.0	9.6	8.1

<測定条件>

◎酸素透過度：MOCON法 (ml/m²・d・MPa)

◎手もみ条件：充填機上での劣化を想定しラミサンプルを10回手もみ後測定

<本カタログに掲載されている物性値は測定値であり、保証値ではありません。>



株式会社 **メイワパックス**

製造元

<http://meiwa.mpx-group.jp>

大阪本社 〒582-0027 大阪府柏原市円明町888-1
TEL (072) 976-0911 FAX (072) 976-0920
東京本社 〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-9-10 茅場町ブロードスクエアビル7F
TEL (03) 5651-5020 FAX (03) 5651-5092